

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**  
**на проектирование пастеризационной установки ТЕК-ПГ**  
 «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_ г

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| Организация/Предприятие   |  |   |  |
| Контактные данные   |  |   |  |
| Адрес   |  |   |  |
| Тел./факс.  |  |   |  |
| e-mail  |  |   |  |
| Контактное лицо   |  |   |  |
| Перерабатываемый продукт и его технологические показатели   |  |   |  |
| Продукт   |  |   |  |
| Производительность  |  | л/ч   |  |
| Жирность  |  | %   |  |
| содержание сухих веществ  |  | Вгix  |  |
| Теплоемкость  |  | кДж/кг* <sup>0</sup> С  |  |
| плотность продукта  |  | кг/м <sup>3</sup>   |  |
| Требуемые температурные характеристики оборудования   |  |   |  |
| температура продукта на входе   |  | <sup>0</sup> С  |  |
| температура пастеризации/стерилизации   |  | <sup>0</sup> С  |  |
| температура продукта на выходе  |  | <sup>0</sup> С  |  |
| Время выдержки  |  | сек   |  |
| температура выхода продукта на гомогенизатор (если требуется)   |  | <sup>0</sup> С  |  |
| температура выхода продукта на сепаратор (если требуется)   |  | <sup>0</sup> С  |  |
| температура выхода продукта на дезодоратор (деаэратор) (если требуется)   |  | <sup>0</sup> С  |  |
| Предусмотреть подключение   |  |   |  |
| сепаратора <input type="checkbox"/>   |  | гомогенизатора <input type="checkbox"/>                                 | дезодоратора (деаэрата) <input type="checkbox"/>                                   |
| Процентное разделение при сепарировании и требования к последующей термической обработке разделенных продуктов: |  |   |  |
| Система автоматики (отметить одну позицию)  |  |   |  |
| автоматический режим <input type="checkbox"/>   |  | полуавтоматический режим <input type="checkbox"/>                       |  |
| Параметры хладоносителя   |  |   |  |
| хладоноситель (вид)   |  |   |  |
| температура хладоносителя   |  | <sup>0</sup> С  |  |
| давление на входе   |  | Мпа   |  |
| Точки контроля температуры (места для установки термометров)  |  |   |  |
| продукта на входе в установку <input type="checkbox"/>  | продукта на выходе из секции пастеризации <input type="checkbox"/> | продукта на выходе из установки <input type="checkbox"/>                | хладоносителя на входе в установку (автоматический режим) <input type="checkbox"/> |
| Точки регистрации температуры   |  |   |  |
| продукта на выходе из секции пастеризации <input type="checkbox"/>  |  | продукта на выходе из установки <input type="checkbox"/>                |  |
| Регистрация температуры (отметить одну позицию)   |  |   |  |
| съемный электронный носитель <input type="checkbox"/>   | самописец с выводом на бумажный носитель <input type="checkbox"/>  | промышленный контроллер (автоматический режим) <input type="checkbox"/> |  |
| Способ мойки (отметить одну позицию)  |  |   |  |
| автономная (внесение растворов в приемный бак) <input type="checkbox"/>   |  | подключение к СІР-мойке <input type="checkbox"/>                        |  |
| Дополнительные сведения для исполнения заказа   |  |   |  |
| необходима ли технологическая поддержка:  |  | да <input type="checkbox"/>   | нет <input type="checkbox"/>   |
| необходима ли разработка технологической части рабочего процесса:   |  | да <input type="checkbox"/>   | нет <input type="checkbox"/>   |
| другие дополнительные сведения для проектирования пастеризационной установки ТЕК-ПГ:                            |  |   |  |
| _____   |  |   |  |
| _____   |  |   |  |
| _____   |  |   |  |
| _____   |  |   |  |